

MAYORES AMENAZAS EXIGEN
MAYOR CAPACIDAD DE RESPUESTA.



Striker

1500

Cuando el mundo a su alrededor está en crisis, necesita rendir al máximo. El nuevo Striker le mantiene al mando como nunca lo había hecho antes. Mayor capacidad de extinción de incendios, control, seguridad y versatilidad que maximizan la respuesta superando cualquier otro camión. Es el arma más novedosa contra los siempre cambiantes riegos, amenazas y peligros de ARFF.

NO QUEDE POR DETRÁS DE NADIE.



LOS ESTÁNDARES DEL NUEVO STRIKER

Tecnología innovadora de extinción de incendios, rendimiento inigualable del chasis, avanzados sistemas de seguridad, fiabilidad y resistencia incomparable y un diseño inteligente.

Conozca el nuevo Striker.

Innovadora extinción de incendios

- Mayor capacidad de la bomba opcional
- Almacén para manguera opcional para acceder a las líneas de mangueras desde cualquier lado del camión

Rendimiento del chasis incomparable

- Reducción del peso en más de 907 kilos con respecto al Striker actual, lo que proporciona una aceleración más rápida
- De 0 a 80 km/h en menos de 25 segundos
- Equipado con suspensión independiente en todas las ruedas TAK-4® patentada por Oshkosh®
- Puesto de dirección central que ofrece mayor visibilidad

Sistemas avanzados de seguridad

- Mejor radio de giro y maniobrabilidad
- Un 11% más de potencia de frenado en relación al Striker actual (con opción de frenos de disco)
- Mayor visibilidad del conductor gracias a un cristal de 7,8 metros cuadrados

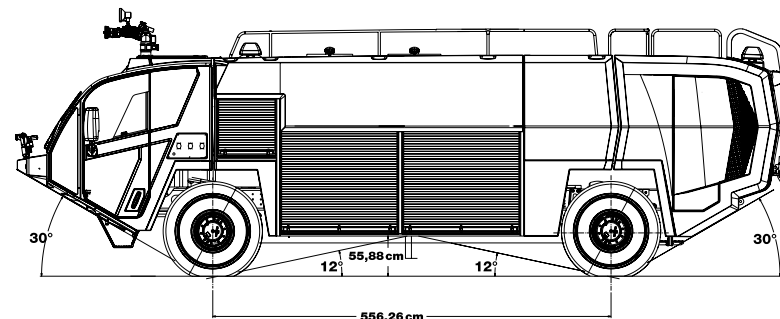
Duración y fiabilidad insuperables

- Puerto de servicio con acceso directo y bandeja de recogida de aceite incorporada
- El mejor acceso del sector a la unidad de alimentación y al motor
- Un 29% más de capacidad de combustible
- Asistencia 24/7/365

Diseño inteligente

- Los interruptores con código de color facilitan la identificación de los controles (agua, espuma, polvo químico seco, agente limpio)
- Espacio de la cabina: 7,8 metros cúbicos

EL NUEVO STRIKER CAMBIA LA FORMA DE LUCHAR.



RENDIMIENTO

Velocidad máxima: Superior a 113 km/h

Estabilidad en pendiente (estática): $\geq 30^\circ$

Capacidad de pendiente: Ascenso/descenso en pendientes del 50%

Diámetro de giro: 25,75 m

Dimensiones:

- Longitud: 1.082 cm
- Anchura EE. UU.: 305 cm
- Anchura europea: 300 cm
- Altura sin HRET: menor o igual a 356 cm (con el depósito de agua lleno)

CHASIS

Motor: Motor DEUTZ TCD de 16.0 V8 con 2.889 newtons/metro de par a 1.400 rpm,

697 CV, Nivel 4i / cumple con la normativa de emisiones Euro 5

Transmisión: Transmisión Allison 4800 EVS; electrónica/7 velocidades/automática

Sistema de frenos antibloqueo (ABS)

Cabina: Asientos para 5 personas; estructura de aluminio con puesto central de dirección; tablero de instrumentos estilo cabina envolvente; controles e indicadores con retroiluminación fáciles de leer

Caja de transferencia: Oshkosh® independiente con diferencial de par proporcional y mecanismo de bloqueo seleccionado por el conductor

Eje delantero: 14.061 kg; Oshkosh de doble reducción con diferencial de engranaje cónico; bloqueo del diferencial operado por el conductor (transversal y parte delantera a trasera independiente)

Frenos delanteros: Frenos de tambor estándar (Rockwell® de doble accionamiento neumático); frenos de disco opcionales (pinzas deslizantes SN7, rotor de 17 pulgadas Bendix®)

Eje trasero: 14.061 kg; Oshkosh de doble reducción con diferencial de engranaje cónico; bloqueo del diferencial operado por el conductor

Frenos traseros: Tipo leva en S; frenos neumáticos/tambor estándar, frenos de disco disponibles

Suspensión: Sistema independiente TAK-4® de Oshkosh con brazos de control dobles y muelle helicoidal único; hasta 40,6 cm de recorrido de extremo de rueda con excelente movilidad todoterreno, calidad de conducción y manejo

Aire acondicionado: Capacidad de enfriamiento de 60.000 BTU

Calefacción: Capacidad de calefacción de 80.000 BTU

Neumáticos: Michelin® 24R21 XZL

GVWR: 28.123 kg

Distancia entre ejes: 556 cm

SISTEMA DE EXTINCIÓN DE INCENDIOS

Torreta de techo: Opciones con o sin aspiración disponibles, control con palanca de mando eléctrica;

1.420/2.839 lpm, opciones disponibles de hasta 6.000 lpm

Torreta montada en el parachoques: Opciones con o sin aspiración disponibles, control con palanca de mando eléctrica; 1.136 lpm, opciones de caudal más alto disponibles

Depósito de agua: Capacidad de 5.678 l; polipropileno resistente a la corrosión y rayos UV

Depósito de espuma: Capacidad de 795 l; polipropileno resistente a la corrosión y rayos UV

Bomba antiincendios: Waterous® CRQB impulsado por divisor de potencia; centrífuga de etapa única, carcasa de hierro fundido, hélice de latón, eje de acero inoxidable, capacidad de bombeo durante la marcha; 7.511 lpm

• Bomba de alto caudal Waterous CRUQB opcional: 10.031 lpm

• Bomba de bronce/latón opcional

Carretes de manguera fijos: Longitud de manguera de 30 m con agua/espuma o manguera de 46 m con polvo químico seco

Sistema dosificador de espuma alrededor de la bomba

Preparado para tecnología de lucha contra incendios avanzada

- Agua a ultra alta presión
- Agua a alta presión
- Agente cuádruple (agua, espuma, polvo químico seco, agente limpio)
- Sistema de espuma por aire comprimido

OPCIONES*

Carretes de manguera oscilantes: Longitud de manguera de 30 m con agua/espuma o manguera de 46 m con polvo químico seco

Almacén para manguera: Hasta 2 almacenes para mangueras de hasta 44 mm de 91 m por almacén con 2 preconectores (1 a cada lado)

Frenos de disco (montaje externo)

Inflado central de los neumáticos

Sistema de preparación para el invierno: Para temperaturas extremas de hasta -40°C

Generador hidráulico: Opciones de 10 kW o 15 kW

Iluminación auxiliar

Torreta extensible de alto alcance (HRET)

Torretas montadas en el parachoques de ataque bajo o montaje fijo de alto volumen: Capacidad de 4.732 lpm

Sistema de polvo químico seco: Manguera de agente sencillo o agente doble y/o capacidad de descarga de la torreta principal

Sistema de lubricación central

Inyección directa Hydro-Chem™: Boquilla de polvo químico seco en la torreta principal y/o descarga desde la manguera de agente doble

Sistema de agente de limpio: Manguera de agente sencillo o agente doble y/o capacidad de descarga de HRET

Dosificación electrónica de la espuma

Striker

1500

oshkoshairport.com

+1 920 235 9151



* Listado parcial de opciones; también están disponibles opciones adicionales y solicitudes especiales.

El Striker 1500 cumple o supera todos los requisitos de la Asociación Nacional de Protección contra Incendios (NFA) 414, la Administración Federal de Aviación (FAA) y la Organización de Aviación Civil Internacional (OACI) para vehículos ARFF con capacidad de 5678 l de agua.