

MAYORES PELIGROS EXIGEN
MAYOR CAPACIDAD DE RESPUESTA.



Striker

3000

Su mundo es ARFF. Su responsabilidad ha llegado a límites insospechados. Debe mantenerse al mando como nunca lo había hecho antes. El nuevo Striker lo cambia todo. Mayor capacidad de extinción de incendios, control, seguridad y versatilidad que maximizan la respuesta superando a cualquier otro camión del sector. Tendrá a su alcance la mejor fuerza de ataque, para los desafíos más extremos.

NO QUEDE POR DETRÁS DE NADIE.



LOS ESTÁNDARES DEL NUEVO STRIKER

El nuevo Striker ofrece una innovadora tecnología de extinción de incendios, un rendimiento del chasis incomparable, unos avanzados sistemas de seguridad, una fiabilidad y resistencia insuperables, y un diseño inteligente. Podrá enfrentarse a los riesgos de ARFF como nunca lo ha hecho antes.

Innovadora extinción de incendios

- Mayor capacidad de la bomba opcional
- Almacén para manguera opcional para acceder a las líneas de mangueras desde cualquier lado del camión

Rendimiento del chasis incomparable

- Reducción del peso en más de 907 kilos con respecto al Striker actual, lo que proporciona una aceleración más rápida
- De 0 a 80 km/h en menos de 35 segundos
- Equipado con suspensión independiente en todas las ruedas TAK-4® patentada por Oshkosh®
- Puesto de dirección central que ofrece mayor visibilidad

Sistemas avanzados de seguridad

- Mejor radio de giro y maniobrabilidad
- Un 11% más de potencia de frenado en relación al Striker actual (con opción de frenos de disco)
- Mayor visibilidad del conductor gracias a un cristal de 7,8 metros cuadrados

Duración y fiabilidad insuperables

- Puerto de servicio con acceso directo y bandeja de recogida de aceite incorporada
- El mejor acceso del sector a la unidad de alimentación y al motor
- Un 29% más de capacidad de combustible
- Asistencia 24/7/365

Diseño inteligente

- Los interruptores con código de color facilitan la identificación de los controles (agua, espuma, polvo químico seco, agente limpio)
- Espacio de la cabina: 7,8 metros cúbicos

EL NUEVO STRIKER CAMBIA EL MODO DE RESPONDER.

RENDIMIENTO

Velocidad máxima: Superior a 113 km/h

Estabilidad en pendiente (estática): $\geq 30^\circ$

Capacidad de pendiente: Ascenso/descenso en pendientes del 50%

Diámetro de giro: 23,8 m

Dimensiones:

- Longitud: 1.207 cm
- Anchura EE. UU.: 305 cm
- Anchura europea: 300 cm
- Altura sin HRET: menor o igual a 356 cm (con el depósito de agua lleno)

CHASIS

Motor: Motor DEUTZ TCD 16.0 V8 con 2.889 newtons/metro de par a 1.400 rpm, 697 CV, Nivel 4i/cumple con la normativa de emisiones Euro 5

Transmisión: Transmisión Allison 4800 EVS; electrónica/7 velocidades/automática

Sistema de frenos antibloqueo (ABS)

Cabina: Asientos para 5 personas; estructura de aluminio con puesto central de dirección; tablero de instrumentos estilo cabina envolvente; controles e indicadores con retroiluminación fáciles de leer

Caja de transferencia: Oshkosh® independiente con diferencial de par proporcional y mecanismo de bloqueo seleccionado por el conductor

Eje delantero: 14.061 kg; Oshkosh de doble reducción con diferencial de engranaje cónico; bloqueo del diferencial operado por el conductor (transversal y parte delantera a trasera independiente)

Frenos delanteros: Frenos de tambor estándar (Rockwell® de doble accionamiento neumático); frenos de disco opcionales (pinzas deslizantes SN7, rotor de 17 pulgadas Bendix®)

Ejes traseros: 14.061 kg cada eje, total de 28.123 kg; Oshkosh de doble reducción con diferencial de engranaje cónico; bloqueo del diferencial operado por el conductor

Frenos traseros: Tipo leva en S; frenos neumáticos/tambor estándar, frenos de disco disponibles

Suspensión: Sistema independiente TAK-4® de Oshkosh con brazos de control dobles y muelle helicoidal único; hasta 40,6 cm de recorrido de extremo de rueda con excelente movilidad todoterreno, calidad de conducción y manejo

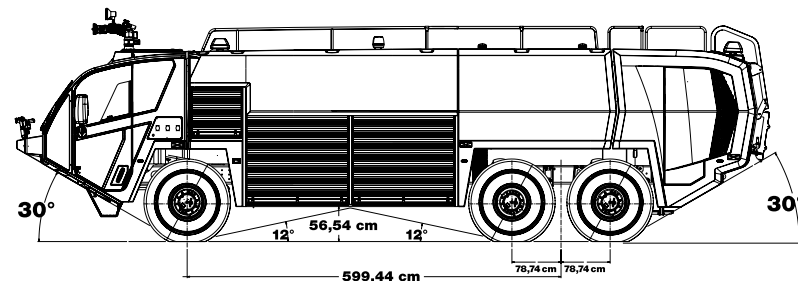
Aire acondicionado: Capacidad de enfriamiento de 60.000 BTU

Calefacción: Capacidad de calefacción de 80.000 BTU

Neumáticos: Michelin® 24R21 XZL

GVWR: 39.463 kg

Distancia entre ejes: 678 cm del eje 1 al eje 3



SISTEMA DE EXTINCIÓN DE INCENDIOS

Torreta de techo: Opciones con o sin aspiración disponibles, control con palanca de mando eléctrica; 2.366/4.732 lpm, opciones disponibles de hasta 6.000 lpm

Torreta montada en el parachoques: Opciones con o sin aspiración disponibles, control con palanca de mando eléctrica; 1.136 lpm, opciones de caudal más alto disponibles

Depósito de agua: Capacidad de 11.356 l; polipropileno resistente a la corrosión y rayos UV; 12.000 y 12.500 l opcionales

Depósito de espuma: Capacidad de 1.590 l; polipropileno resistente a la corrosión y rayos UV

Bomba antiincendios: Waterous® CRQB impulsado por divisor de potencia; centrífuga de etapa única, carcasa de hierro fundido, hélice de latón, eje de acero inoxidable, capacidad de bombeo durante la marcha; 7.511 lpm

• Bomba de alto caudal Waterous CRUQB opcional: 10.031 lpm

• Bomba de bronce/latón opcional

Carretes de manguera fijos: Longitud de manguera de 30 m con agua/espuma o manguera de 46 m con polvo químico seco

Sistema dosificador de espuma alrededor de la bomba

Preparado para tecnología de lucha contra incendios avanzada

- Agua a ultra alta presión
- Agua a alta presión
- Agente cuádruple (agua, espuma, polvo químico seco, agente limpio)
- Sistema de espuma por aire comprimido

OPCIONES*

Carretes de manguera oscilantes: Longitud de manguera de 30 m con agua/espuma o manguera de 46 m con polvo químico seco

Almacén para manguera: Hasta 2 almacenes para mangueras de hasta 44 mm de 91 m por almacén con 2 preconectores (1 a cada lado)

Frenos de disco (montaje externo)

Dirección mecánica del eje trasero

Inflado central de los neumáticos

Sistema de preparación para el invierno: Para temperaturas extremas de hasta -40°C

Generador hidráulico: Opciones de 10 kW o 15 kW

Iluminación auxiliar

Torreta extensible de alto alcance (HRET)

Torretas montadas en el parachoques de ataque bajo o montaje fijo de alto volumen:

Capacidad de 4.732 lpm

Sistema de polvo químico seco: Manguera de agente sencillo o agente doble y/o capacidad de descarga de la torreta principal

Sistema de lubricación central

Inyección directa Hydro-Chem™: Boquilla de polvo químico seco en la torreta principal y/o descarga desde la manguera de agente doble

Sistema de agente de limpio: Manguera de agente sencillo o agente doble y/o capacidad de descarga de HRET

Dosificación electrónica de la espuma

Striker

3000

oshkoshairport.com

+1 920 235 9151



* Listado parcial de opciones; también están disponibles opciones adicionales y solicitudes especiales.

El Striker 3000 cumple o supera todos los requisitos de la Asociación Nacional de Protección contra Incendios (NFA) 414, la Administración Federal de Aviación (FAA) y la Organización de Aviación Civil Internacional (OACI) para vehículos ARFF con capacidad de 11.356 l de agua.